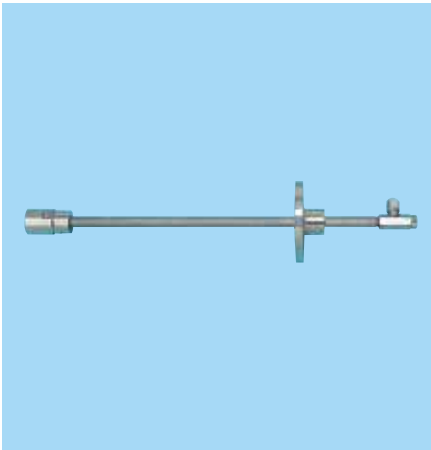


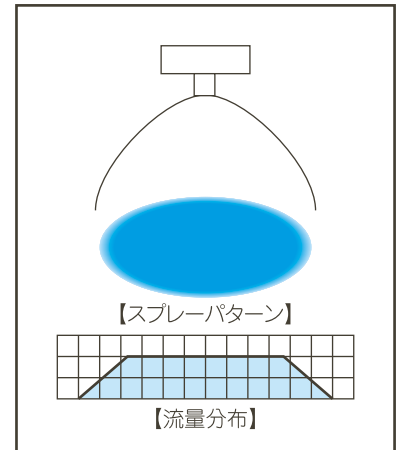
# 細霧・中霧発生充円錐ノズル JJAシリーズ



## 【特長】

- 平均粒子径が130ミクロン以上(※1)の“細霧～中霧”を発生する大噴量2流体充円錐ノズル。
- 流量調整範囲が大きい。
- スプレーパターン全域にわたり、粒子径が均一。
- 異物通過径が大きく目詰まりしにくい。異物が混入した液体やゴミ焼却場の汚水燃焼に最適。

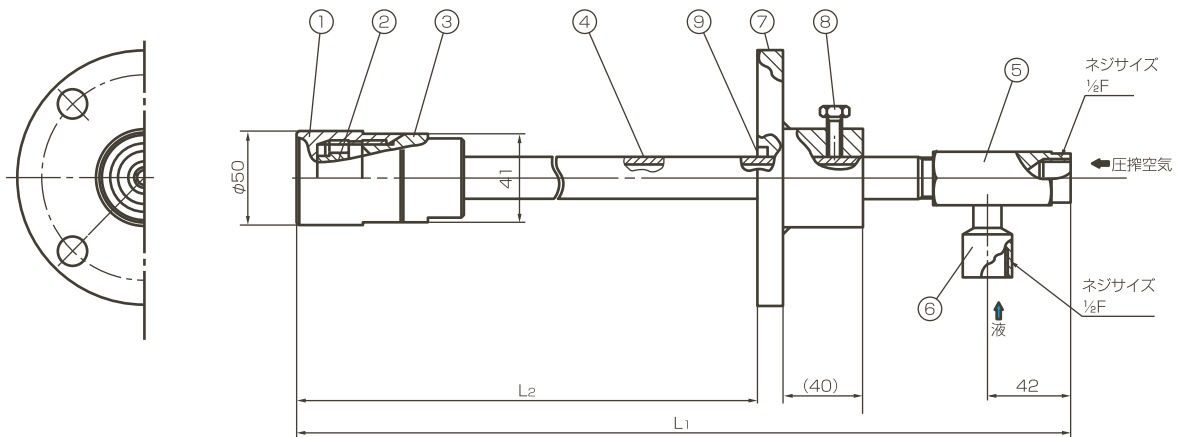
※1 液浸法による測定値。  
レーザートッパー法との比較はP.6, 7を参照ください。



## 【主用途】

- 冷却: 燃焼ガス、鋳物。
- 燃焼: 廃液、汚水。

## 【構造と材質・寸法・ネジサイズ】



### ■名称と各部の材質

No.	名称	標準材質
①	本体	S316L
②	コア	S316L
③	ノズルアダプター	S316L
④	配管	S316LTP
⑤	混合アダプター	S304
⑥	液ソケット	S304
⑦	フランジ	S304
⑧	ボルト	S304
⑨	パッキン	セラミックファイバー ステンレスワイヤー

### ■寸法のタイプ

タイプ	長さL <sub>1</sub> (mm)	長さL <sub>2</sub> (mm)	質量(kg) ※2
A	440	200～300	1.8
B	540	300～400	2.0
C	740	400～600	2.3
D	940	600～800	2.6
E	1,140	800～1,000	2.9

※2 フランジは含みません。

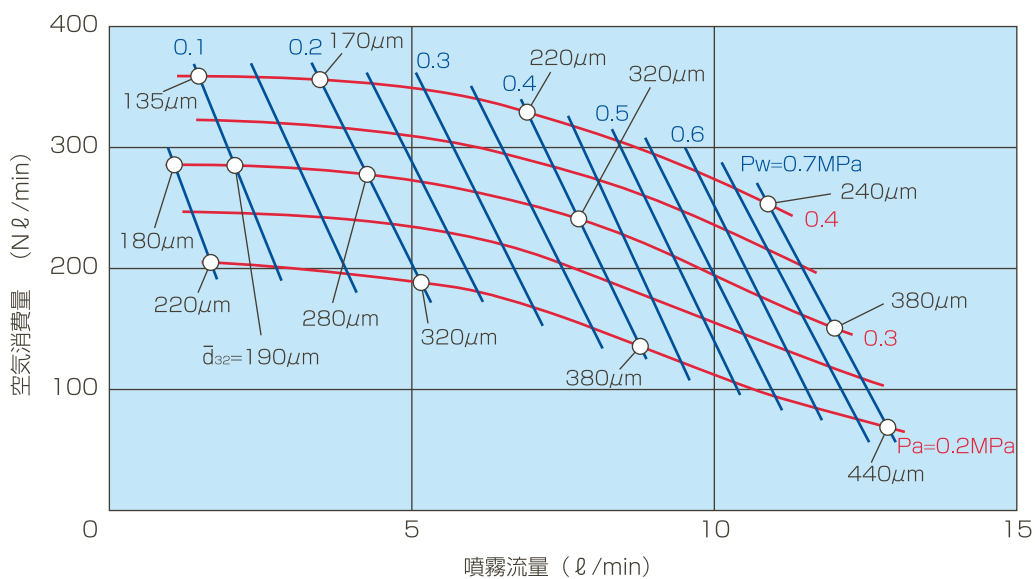
# 細霧・中霧発生充円錐ノズル JJAシリーズ

噴量の 区分	空気圧 (MPa)	噴量 (ℓ/min) / 空気消費量 (Nℓ/min)					平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)		
		液圧 (MPa)						液浸法	スプレー チップ 噴口	混合アダプター
		0.05	0.1	0.3	0.5	0.7	液			空気
12	0.2	1.7/205	2.8/200	7.0/170	10.3/110	12.9/70	150 ∩ 450	3.7	2.9	3.0
	0.3	1.1/285	2.1/285	6.1/265	9.3/215	12.0/150				
	0.4	—	1.5/360	5.2/350	8.4/305	10.9/255				

噴量の 区分	空気圧 (MPa)	噴量 (ℓ/min) / 空気消費量 (Nℓ/min)					平均粒子径 (μm)	異物通過径 (mm)		
		液圧 (MPa)						液浸法	スプレー チップ 噴口	混合アダプター
		0.05	0.1	0.2	0.3	0.35	液			空気
24(φ6)	0.2	3.8/395	7.1/390	16.3/235	23.8/170	—	200 ∩ 650	5.2	6.0	4.2
	0.3	2.5/560	5.0/550	11.4/480	19.0/350	24.0/240				
	0.4	1.5/720	3.5/715	8.1/690	14.5/590	18.0/515				

## 流量線図

ノズル: JJA12



### 線図の読み方

- ① 噴霧流量 (ℓ/min) は1個のノズルのそれを示します。
- ② 赤色の線は圧搾空気圧力 Pa (MPa)、  
青色の線は液圧力 Pw (MPa) を示します。
- ③ 粒子径 d<sub>32</sub> は液浸法によるザウター平均粒子径 (μm) を表します。

# 細霧・中霧発生充円錐ノズル JJAシリーズ

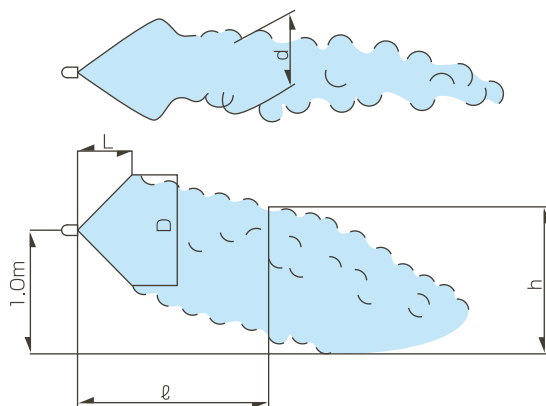
## スプレーパターン寸法データ

噴量の区分	圧力(MPa)		スプレーパターンの寸法(m)					
	空気圧	液圧	L	D	h/d			
					ℓ=2.0	ℓ=3.0	ℓ=4.0	ℓ=5.0
12	0.2	0.05	0.6	0.6	0.6/1.1	-	-	-
		0.1	1.4	1.1	0.9/1.2	-	-	-
		0.2	1.5	1.2	1.2/1.5	0.7/1.2	-	-
		0.4	1.8	1.5	1.5/1.8	0.7/1.3	-	-
		0.7	1.9	1.7	1.5/1.8	1.0/1.6	0.6/1.1	-
	0.3	0.05	1.1	0.8	0.9/1.0	0.5/1.4	-	-
		0.1	1.4	1.0	1.0/1.2	0.6/1.4	-	-
		0.2	1.5	1.3	1.2/1.3	0.9/1.5	0.5/1.0	-
		0.4	2.0	1.5	1.5/1.4	1.2/1.5	0.6/1.1	-
		0.7	2.1	1.8	1.7/1.6	1.5/1.7	1.0/1.3	0.7/1.0
	0.4	0.1	1.9	1.1	1.1/1.1	0.9/1.5	0.5/1.0	-
		0.2	2.0	1.5	1.5/1.4	1.3/1.4	1.0/1.5	0.5/1.5
0.4		2.1	1.5	1.5/1.4	1.4/1.5	1.3/1.5	0.6/1.5	
0.7		2.3	1.8	1.7/1.9	1.8/2.0	1.8/1.9	1.0/2.0	

噴量の区分	圧力(MPa)		スプレーパターンの寸法(m)					
	空気圧	液圧	L	D	h/d			
					ℓ=2.0	ℓ=3.0	ℓ=4.0	ℓ=5.0
24 (φ6)	0.15	0.05	0.6	0.8	0.7/0.8	-	-	-
		0.1	1.1	1.7	1.2/1.3	0.7/1.2	-	-
		0.2	1.3	1.8	1.5/2.8	1.3/3.0	0.7/2.0	-
	0.2	0.05	0.7	0.8	0.8/0.9	-	-	-
		0.1	1.3	1.4	1.3/0.9	0.8/0.7	-	-
		0.2	1.6	1.7	1.5/2.2	1.2/1.9	0.8/1.1	-
	0.25	0.05	1.8	1.8	1.8/2.8	1.3/2.0	0.9/1.4	-
		0.1	1.2	1.0	1.0/1.2	0.8/1.0	-	-
		0.1	1.5	1.3	1.2/1.5	0.8/1.8	0.6/1.0	-
	0.2	0.2	1.5	1.4	1.3/1.5	1.1/2.0	0.7/1.3	-
		0.3	1.9	1.5	1.5/2.0	1.3/2.1	0.9/1.7	0.6/1.2
		0.35	2.1	2.0	2.0/2.3	1.5/2.3	1.2/1.8	0.9/1.4
0.4	0.05	1.4	1.1	1.0/1.2	0.8/1.0	0.4/0.9	-	
	0.1	1.9	1.2	1.1/1.0	0.9/1.5	0.7/1.3	-	
	0.2	2.0	1.4	1.4/1.1	1.1/1.5	0.8/1.4	0.5/0.9	
	0.3	2.1	1.5	1.5/1.6	1.2/2.4	1.0/1.6	0.5/1.6	
	0.35	2.2	1.6	1.5/2.5	1.3/2.9	1.2/2.4	0.9/1.8	

注)

- 1) 上記データは、いずれも上水噴霧の場合のデータです。
- 2) 無風状態での測定です。



### お引合い要領

形番はチャートをご覧いただき、下記のように表示してください。

<例>

1/2FJJA12BS316L+2T10S304

1/2F

JJA

12

B

S316L

+

2T10

S304

噴量の区分

- 12
- 24(φ6)

寸法のタイプ

- A
- B
- C
- D
- E

フランジサイズ

フランジサイズについては、お気軽にご相談ください。  
詳しくは商談図をお求めください。